**PROGETTO DI COMUNITA' QUARTIERE CESUOLA**

**"Comunità in movimento: aggregazione, salute e sostenibilità nel Quartiere Cesuola"**

**PREMESSE**

- Con deliberazione C.C. n. 76/2025 è stato approvato il Regolamento dei Quartieri che prevede, tra l'altro, la definizione di Progetti di Comunità per la valorizzazione dei territori in collaborazione con le realtà associative locali;
- Con deliberazione G.C. 20/2026 sono state definite le linee di indirizzo per la realizzazione dei Progetti di Comunità nel rispetto degli art. 4 e 9 del Regolamento sopra richiamato ed è stato approvato il presente schema di Progetto;
- Con determinazione dirigenziale n. 249/2026 è stato approvato l'Avviso Pubblico per la co-progettazione dei Progetti di Comunità nei 12 Quartieri di Cesena;
- Con determinazione dirigenziale n. 899/2026 è stato approvato il presente Progetto di Comunità;

Per la realizzazione del Progetto le parti convengono quanto segue:

COMUNE DI CESENA
Protocollo N.0123707/2026 del 01/09/2026

**Articolo 1 – Obiettivi e azioni condivise**

Gli obiettivi principali e le azioni che i soggetti intendono mettere in campo per la realizzazione del Progetto di Comunità sono descritte nell'allegato A.

**Articolo 2 – Modalità di collaborazione**

Le parti si impegnano a operare:

- in uno spirito di leale collaborazione per la migliore realizzazione delle attività;
- conformando la propria attività ai principi della sussidiarietà, efficienza, economicità, trasparenza e sicurezza;
- ispirando le proprie relazioni ai principi di fiducia reciproca, responsabilità, sostenibilità, proporzionalità, piena e tempestiva circolarità delle informazioni, valorizzando il pregio della partecipazione. In particolare le parti si impegnano a scambiarsi tutte le informazioni utili per il proficuo svolgimento delle attività anche mediante il coinvolgimento di altri Settori e Servizi interni ed esterni all'Amministrazione Comunale;

Il Comune si impegna a:

- garantire la collaborazione costante del Servizio Partecipazione, nonché dei servizi interni a vario titolo coinvolti per la realizzazione delle azioni individuate all'interno del progetto;
- promuovere, nelle forme ritenute più opportune, un'adeguata informazione alla cittadinanza sull'attività svolta nell'ambito del presente Progetto. Il Comune pertanto renderà pubblici, nelle forme ritenute più opportune, i materiali promozionali e di rendicontazione eventualmente prodotti dal Capofila in relazione alle attività previste nel Progetto;
- monitorare annualmente la realizzazione delle attività previste, verificandone gli esiti;
- verificare la collaborazione tra i soggetti coinvolti nell'attuazione del progetto;
- sostenere finanziariamente le azioni previste nel progetto per un importo pari a € 7.760,00;

Il Consiglio di Quartiere si impegna a:

- supportare il Capofila e i Partner nell'organizzazione e nella realizzazione delle azioni progettuali favorendo la collaborazione, il dialogo e il confronto propositivo e attivo;
- promuovere nel territorio le iniziative realizzate nell'ambito delle diverse azioni progettuali;
- partecipare a incontri di coordinamento promossi dal Capofila e dai Partner;

Il Capofila ARCI ROMAGNA CESENA RIMINI APS si impegna a:

- assumere il ruolo di responsabile del progetto;
- essere attuatore delle azioni indicate nell'allegato A;
- coordinare, in collaborazione con il Consiglio di Quartiere, i partner progettuali e le relative azioni assegnate;
- gestire le risorse economiche messe a disposizione dall'Amministrazione Comunale per la realizzazione delle attività programmate;
- redigere la documentazione richiesta per il monitoraggio e la rendicontazione delle attività previste e partecipare agli incontri di monitoraggio con i referenti comunali in merito agli impegni assunti nel patto;
- informare il Consiglio di Quartiere in merito all'andamento del progetto e i relativi esiti aggiornando il budget di progetto;
- dare adeguata visibilità alle iniziative sia on line che off line inserendo il logo del Comune di Cesena – Consiglio di Quartiere e seguendo le indicazioni fornite dall'Amministrazione Comunale, in materia di comunicazione;
- produrre materiale fotografico e documentazione delle singole attività ed eventi svolti e fornirli all'Amministrazione Comunale;
- redigere il programma delle attività in collaborazione con il Consiglio di Quartiere.

I partners:

- ASSOCIAZIONE C.A.I.M.A. ODV
- LIMO APS
- ARTINCOUNSELLING APS
- ASSOCIAZIONE AMIC APS
- NUOVA VIRTUS CESENA
- UISP FORLÌ-CESENA
- CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI CESENA ODV
- POLISPORTIVA CESUOLA

si impegnano a:
- essere attuatori delle azioni previste nel progetto, così come indicate nell'allegato A, coordinandosi con il capofila e con il Consiglio di Quartiere nell'attuazione delle stesse;
- redigere la documentazione per la rendicontazione delle attività previste e consegnarla al capofila.

**Articolo 3 – Durata, sospensione e revoca**
Il presente Progetto di Comunità è valido dalla data di sottoscrizione fino al 31/12/2027.
Lo stesso può essere risolto in qualunque momento per insindacabile richiesta anche di uno solo dei contraenti, senza dar luogo a pretese o rivalse.
È onere del Capofila dare immediata comunicazione di eventuali interruzioni o cessazioni delle attività o iniziative e di ogni evento che possa incidere su quanto concordato nel presente Progetto. Il Comune, per sopravvenuti motivi d'interesse generale, può disporne la revoca.
La mancata osservanza da parte dei sottoscrittori degli impegni assunti può comportare il mancato riconoscimento delle forme di sostegno, nonché l'interruzione della collaborazione.
Eventuali variazioni progettuali dovranno essere dettagliate e riportate nel modulo, messo a disposizione dall'Amministrazione comunale, di rendicontazione del contributo.

**Articolo 4 – Modalità di erogazione delle risorse**
L'importo del contributo comunale, a copertura del 100% delle spese sostenute nei limiti dell'importo indicato pari ad € 3.880,00 annui, verrà liquidato secondo le indicazioni fornite dall'Amministrazione Comunale, con le seguenti tempistiche:

- € 3.880,00 per le attività svolte e rendicontate per il periodo 01/01/2026 – 31/12/2026 a seguito di ricezione e approvazione della relazione e rendicontazione di progetto (Modulo Rendicontazione I tranche);
- € 3.880,00 per le attività svolte e rendicontate per il periodo 01/01/2027 – 31/12/2027 a seguito di ricezione e approvazione della relazione e rendicontazione di progetto (Modulo Rendicontazione Saldo).

Sono esclusivamente ammesse a contributo le spese relative a: materiali promozionali e di consumo, beni e servizi necessari allo svolgimento delle attività progettuali, spese di gestione connesse al progetto (spese personale fino ad un massimo del 30%, affitto dei locali, spese utenze, oneri assicurativi, cancelleria, materiali di consumo per la quota parte riferibile al progetto di comunità).

**Articolo 5 – Modalità di monitoraggio dei risultati e rendicontazione, misurazione e valutazione delle attività di collaborazione**

Sull'adempimento reciproco degli impegni scaturiti dal Progetto di Comunità verrà effettuato apposito monitoraggio, indicativamente a metà e fine percorso (termine del progetto) per verificare la realizzazione degli obiettivi e l'adempimento agli impegni reciproci dai soggetti interessati, attraverso la predisposizione di una relazione e rendicontazione delle attività svolte.

**Articolo 6 – Responsabilità**

Le attività previste nell'ambito del presente Progetto verranno svolte sotto la responsabilità e vigilanza del Capofila e dei Partner che dovranno operare in condizioni di sicurezza e nel rispetto della normativa vigente.

La richiesta di autorizzazioni o permessi per lo svolgimento delle attività è in capo al Capofila e ai Partner.

**Articolo 7 – Comunicazione e diffusione delle attività del Progetto**

Il Comune di Cesena, il Consiglio di Quartiere e il capofila si adopereranno per consentire un'efficace diffusione delle informazioni sulle attività progettuali.

**Articolo 8 – Trattamento dati personali**

Il trattamento dei dati personali è effettuato ai sensi e per gli effetti del Regolamento (UE) 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 aprile 2016 e del D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196 (Codice in materia di protezione dei dati personali), modificato dal D.Lgs. 10 agosto 2018, n. 101, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati.

I dati raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, per l'esecuzione di un compito di interesse pubblico, esclusivamente per le finalità connesse alla realizzazione del Progetto di Comunità ai sensi dell'art. 9 del Regolamento dei Quartieri.

L'informativa ex art. 13 del Regolamento (UE) 2016/679 è pubblicata sul sito istituzionale www.comune.cesena.fc.it al seguente link:
http://www.comune.cesena.fc.it/uffici/serviziamministrativipatrimonio

**Articolo 9 – Adempimenti degli obblighi di trasparenza e di pubblicità**

Ai sensi art. 1, commi da 124 a 129, della legge n. 124/2017, così come modificato dalla legge n. 58/2019 (Legge di conversione del D.L. 34/2019) il soggetto Capofila si impegna a pubblicare il beneficio economico ricevuto dalla presente Amministrazione sul proprio sito internet, pagina facebook o sul sito della rete associativa di appartenenza.

Letto, approvato e sottoscritto

Allegati: Allegato A
Cesena, li 15/07/2026
Per il Comune di Cesena
Il Dirigente del Settore Servizi Amministrativi, Partecipazione e Patrimonio
Andrea Lucchi

_____

Per il Consiglio di Quartiere CESUOLA
il presidente di Quartiere
Zaghi Paolo

_____

Per il Capofila "ARCI ROMAGNA CESENA RIMINI APS"
il legale rappresentante o delegato

_____

Per il Partner "ASSOCIAZIONE C.A.I.M.A. ODV"
il legale rappresentante o delegato

_____

Per il Partner "LIMO APS"
il legale rappresentante o delegato

_____

Per il Partner "ARTINCOUNSELLING APS"
il legale rappresentante o delegato

_____

Per il Partner "ASSOCIAZIONE AMIC APS"
il legale rappresentante o delegato

_____

Per il Partner "NUOVA VIRTUS CESENA"
il legale rappresentante o delegato

_____

Per il Partner "UISP FORLÌ-CESENA"
il legale rappresentante o delegato

_____

Per il Partner "CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI CESENA ODV"
il legale rappresentante o delegato

_____

Per il Partner "POLISPORTIVA CESUOLA"
il legale rappresentante o delegato