

**DICHIARAZIONE DI INSUSSITENZA CAUSE DI INCONFERIBILITA' E INCOMPATIBILITA'
ART. 20 del D.Lgs 39/2013, rilasciata ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 art. 46 e 47**

Il/La sottoscritto/a PETRINI GIANCARLO

nato/a a _____ il 28/02/1958

residente in _____

codice fiscale _____

**IN RELAZIONE ALL'INCARICO DI RAPPRESENTANTE DEL COMUNE DI CESENA
PRESSO IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE DELLA FONDAZIONE PER LA
PROMOZIONE E LO SVILUPPO DEI CONTRATTI DI LOCAZIONE ABITATIVI**

Consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del DPR 445/2000 e della decadenza dei benefici prevista dall'art. 75 del medesimo DPR in caso di dichiarazioni false o mendaci, sotto la propria responsabilità

DICHIARA

**Di non trovarsi, in relazione all'incarico sopra indicato, in alcuna delle situazioni di
inconferibilità ed incompatibilità ai sensi e per gli effetti del D.Lgs 39/2013, del D.Lgs
235/2012 e D.Lgs 267/2000,**

A tal fine, in particolare dichiara:

di possedere il titolo di studio: LAUREA IN SCIENZE POLITICHE DELL'AMMINISTRAZIONE;

- di avere piena ed esatta conoscenza delle cause di inconferibilità e incompatibilità previste dagli art. 3, 4, 7 c.1, 9, 11, 12, 13 del D.Lgs 39/2013 e di non trovarsi in alcuna di esse;
- di non trovarsi in alcuna delle condizioni ostative alla candidatura di consigliere comunale previste dall'art. 10 del D.Lgs 235/2012;
- di non trovarsi nelle cause di ineleggibilità di cui all'art. 60 del D.Lgs 267/2000;
- di non trovarsi nelle condizioni di cui all'art. 248, comma 5, del D.Lgs 267/2000;
- di non trovarsi nelle condizioni di cui all'art.6 del D.L. 90/2014, così come modificato dalla legge di conversione n.114/2014;
- di non essere stato componente di organo amministrativo di società dichiarate fallite per un periodo di tre anni successivi alla data di fallimento;

- di aver preso visione degli articoli 17, 19 e 20 del D.Lgs 39/2013;
- di aver preso visione dello Statuto della FONDAZIONE PER LA PROMOZIONE E LO SVILUPPO DEI CONTRATTI DI LOCAZIONE ABITATIVI;
- di aver preso visione degli Indirizzi per la nomina e la designazione dei rappresentanti del Comune di Cesena presso Enti, Azienda, Istituzioni e Organismi partecipati, come da Deliberazione di Consiglio Comunale n. 41 del 02/07/2024;
- di non avere conflitti di interessi rispetto alle funzioni inerenti l'incarico di cui sopra;
- non avere legami di coniugio o di altra parentela entro il 3° grado, o di unione civile o di convivenza di fatto con nessuno dei componenti della Giunta del Comune di Cesena;

DICHIARA INOLTRE

di accettare l'incarico di Rappresentante del Comune di Cesena presso il Consiglio di Amministrazione della FONDAZIONE PER LA PROMOZIONE E LO SVILUPPO DEI CONTRATTI DI LOCAZIONE ABITATIVI.

Ai fini del mantenimento dell'incarico di cui sopra **SI IMPEGNA:**

- a comunicare tempestivamente eventuali cause di incompatibilità e inconfiribilità che dovessero sopravvenire successivamente alla presente dichiarazione;
- a rinnovare annualmente la presente dichiarazione;

Infine,

AUTORIZZA

- espressamente ai sensi e per gli effetti di cui al Regolamento UE 2016 n. 679 il Comune di Cesena al trattamento dei propri dati personali, secondo le normative vigenti;
- la pubblicazione della presente dichiarazione ai sensi dell'art. 20 del D.Lgs 39/2013.

Si allega:

- 1) Elenco degli incarichi ricoperti attualmente e nei precedenti 2 anni;
- 2) Copia del documento di riconoscimento in corso di validità.

Luogo e data 8.9.2025

Firma _____

V

Incarichi ricoperti attualmente e negli ultimi due anni

- **Presidente Fondazione per la promozione e lo sviluppo dei contratti di locazione abitativi**
- **Amministratore unico della srl Petrini Consulting**
- **Membro del comitato direttivo dell'Associazione volontari e amici dello IOR**